



## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

Indonesia sebagai negara berkembang, saat ini berada pada suatu tahap yang penting dalam memasuki era globalisasi. Dalam melaksanakan tahap ini, pemerintah Indonesia melakukan pengembangan dalam berbagai bidang, termasuk di sektor industri. Salah satunya adalah dengan cara memenuhi kebutuhan bahan-bahan industri melalui pendirian pabrik-pabrik kimia.

Jumlah dan kebutuhan bahan industri yang belum dapat dipenuhi sendiri cukup banyak dan biasanya diperoleh dengan cara impor dari negara-negara produsen yang sudah maju. Seperti halnya dengan Butil asetat, yang pada akhir-akhir ini kebutuhannya semakin lama semakin meningkat.

Butil asetat merupakan senyawa yang diperoleh dari proses esterifikasi asam asetat dan butanol, melalui proses *batch* maupun kontinyu. Butil asetat merupakan *solvent* dengan titik didih menengah (*medium boiling solvent*), yang secara cepat melarutkan resin-resin dan memberikan ketahanan pada lapisan pelindung. Dengan kecepatan relatif penguapan 1,0 (Butil asetat adalah *solvent* standar untuk menentukan kecepatan penguapan *solvent*), Butil asetat menguap cukup cepat sehingga menghasilkan lapisan pelindung yang cepat mengering, tetapi tidak sampai mengakibatkan perubahan warna (kemerahan) pada kondisi normal.

Butil asetat merupakan *solvent* aktif untuk *film former* seperti selulosa nitrat, selulosa asetat butirat, etil selulosa, *chlorinated rubber*, *polystyrene*, dan resin *methacrylate*. Beberapa getah alam seperti kauri, manila, poutianak, dan damar larut dalam Butil asetat.

Sebagai *protective coating*, Butil asetat dapat digunakan sebagai pelarut pada kerajinan kulit, tekstil dan plastik. Dapat juga digunakan sebagai *solvent* ekstraksi pada proses bermacam-macam minyak dan



obat-obatan. Kegunaan lainnya sebagai bahan untuk parfum, dan sebagai komponen pada aroma sintetis seperti aprikot, pisang, pir, nanas, delima, dan *rashberry* (Mc Ketta,1977).

Sampai saat ini di Indonesia baru PT. Buana Solvindo yang memproduksi Butil Asetat dengan kapasitas 20.000 ton/tahun, sedangkan kebutuhan Butil asetat di Indonesia diperkirakan akan terus meningkat sesuai dengan banyaknya industri yang menggunakannya, oleh karena itu pendirian pabrik perlu dilakukan.

## 1.2 Kapasitas Pabrik

Dalam pemilihan kapasitas pabrik Butil asetat ada beberapa pertimbangan yang perlu diperhatikan, yaitu :

### 1.2.1 Prediksi Kebutuhan Dalam Negeri

Kebutuhan Butil asetat di Indonesia mengalami peningkatan setiap tahunnya, untuk memenuhi kebutuhan tersebut didapat dari pabrik yang sudah ada dan impor dari luar negeri.

Berdasarkan data yang diperoleh dari Biro Pusat Statistik mengenai impor Butil asetat di Indonesia dari tahun 1998–2003 adalah sebagai berikut :

**Tabel 1. Kebutuhan Butil asetat di Indonesia**

No	Tahun	Kebutuhan Impor (Ton)
1	1998	1.769,646
2	1999	1.076,004
3	2000	1.629,095
4	2001	2.125,026
5	2002	2.869,672
6	2003	2.400,633

(Sumber : Badan Pusat Statistik 1998-2003, Jakarta)



### 1.2.2 Ketersediaan Bahan Baku

Bahan baku Butanol diperoleh dari PT. Petro Oxo Nusantara di Gresik, sedangkan asam asetat diperoleh dari PT. Indo Acidatama *Chemical Industry* di Surakarta.

### 1.2.3 Kapasitas Minimal

Dari *Industrial and Engineering Chemistry* (1999) diperoleh data bahwa kapasitas minimal pabrik yang dapat memberikan keuntungan jika mendirikan pabrik Butil asetat adalah :

**Tabel 2. Kapasitas Pabrik Butil Asetat yang telah didirikan**

No	Pabrik	Lokasi	Kapasitas (ton/tahun)
1	<i>Eastman</i>	<i>Kingsport, Tex.</i>	69.196,4
2	<i>Dow Chemical</i>	<i>Texas City, Tex.</i>	75.892,9
3	<i>Celanese</i>	<i>Bay city, Tex.</i>	75.892,9

Dengan pertimbangan kebutuhan Butil asetat di dalam negeri dan kapasitas pabrik minimal yang sudah ada, maka dalam perancangan pabrik ini dipilih kapasitas 70.000 ton per tahun, dengan pertimbangan :

1. Dapat mencukupi kebutuhan Butil asetat dalam negeri.
2. Dapat merangsang berdirinya industri-industri lainnya yang menggunakan Butil asetat terutama pada penyediaan bahan baku.
3. Menghemat devisa negara sekaligus menambah devisa dengan melakukan ekspor ke mancanegara.
4. Membuka lapangan kerja baru, sehingga menurunkan tingkat pengangguran



### 1.3 Lokasi Pabrik

Lokasi pabrik secara geografis dapat berpengaruh terhadap kelangsungan dan perkembangan pabrik tersebut. Untuk itu, pemilihan lokasi pabrik perlu dipertimbangkan agar memberikan keuntungan yang sebesar-besarnya bagi perusahaan.

Pabrik Butil asetat ini direncanakan berdiri di kawasan industri Gresik Kabupaten Gresik, Propinsi Jawa Timur. Dipilihnya Gresik sebagai lokasi pabrik berdasarkan pertimbangan-pertimbangan sebagai berikut :

a. Faktor Utama

1. Penyediaan Bahan Baku

Bahan baku merupakan kebutuhan utama bagi kelangsungan operasi pabrik. Bahan baku Asam asetat diperoleh dari PT. Indo Acidatama *Industry* yang berada di Surakarta, sedangkan Butanol diperoleh dari PT. Petro Oxo Nusantara di Gresik. Lokasi kedua pabrik tersebut dekat dengan pabrik yang akan didirikan sehingga memudahkan transportasi.

2. Utilitas

Gresik merupakan salah satu kawasan industri di Indonesia, sehingga penyediaan utilitas seperti bahan bakar dan listrik dapat dengan mudah terpenuhi dan tidak mengalami kesulitan. Sedangkan air untuk proses produksi maupun karyawan diperoleh dari air laut karena daerah Gresik dekat dengan laut.

3. Transportasi

Sistem transportasi yang dominan adalah darat dan laut. Pengangkutan bahan-bahan baku ke lokasi dan pemasaran sekitar dengan jalan transportasi darat. Pemasaran luar pulau jawa dan ekspor ke negara-negara maju dengan jalan transportasi laut melalui pelabuhan Tanjung Perak.



#### 4. Tenaga Kerja

Penyediaan tenaga kerja tingkat rendah, menengah, maupun tenaga ahli tidak sulit diperoleh, mengingat lokasi pabrik berada di kawasan industri yang memungkinkan didatangkan dari Pulau Jawa yang selalu memiliki tenaga kerja berlebih setiap waktu. Diharapkan juga dengan adanya pabrik ini, dapat mengurangi pengangguran di Indonesia, khususnya pulau Jawa.

#### 5. Prasarana

Prasarana dan fasilitas sosial lainnya di sekitar lokasi pabrik sudah berkembang dikarenakan berada di kawasan industri Gresik.

#### 6. Pemasaran Produk

Produk Butil asetat yang dihasilkan sebagian besar akan dipasarkan di dalam negeri yang digunakan sebagai pelarut pada kerajinan kulit, tekstil dan plastik. Dan dapat juga digunakan sebagai *solvent* ekstraksi pada proses bermacam-macam minyak dan obat-obatan. Sedangkan selebihnya akan dipasarkan ke luar negeri.

#### 7. Kemasyarakatan

Keadaan sosial kemasyarakatan sudah terbiasa dengan lingkungan industri, sehingga pendirian pabrik baru dapat diterima dan dapat beradaptasi dengan mudah dan cepat.

#### b. Faktor Pendukung

##### 1. Perijinan dan Kebijaksanaan Pemerintah

Pendirian pabrik merupakan salah satu usaha untuk mewujudkan kebijakan pemerintah mengenai pengembangan industri dan pemerataan kesempatan kerja.

##### 2. Perluasan Pabrik

Pendirian pabrik haruslah memperhitungkan rencana perluasan pabrik tersebut dalam jangka waktu 10 sampai 20 tahun kedepan (jangka panjang), karena apabila suatu saat nanti akan memperluas area pabrik tidak mengalami kesulitan dalam mencari lahan perluasan.



### 3. Kondisi Iklim

Kondisi alam (iklim) dari suatu area yang akan dibangun pabrik haruslah mendukung, dalam arti kondisinya tidak terlalu mengganggu jalannya operasi pabrik.

### 4. Pembuangan Limbah

Penanganan masalah limbah tidak menjadi masalah karena lokasi pabrik dekat dengan laut.

### 5. Energi

Penyediaan energi merupakan hal yang perlu diperhatikan dalam pemilihan lokasi pabrik. Untuk memenuhi kebutuhan listrik diambil dari Perusahaan Listrik Negara.

### 6. Perpajakan

Pajak yang harus dibayarkan dapat lebih murah, karena Gresik merupakan kawasan industri sehingga pembayaran pajaknya lebih dipermudah.

### 7. Korosifitas

Lokasi kawasan industri Gresik tidak berada tepat di tepi laut, sehingga korosifitas yang utamanya disebabkan oleh air laut tidak begitu berpengaruh.

### 8. Perawatan

Pabrik mempunyai bengkel perawatan sendiri, apabila tidak dapat dilakukan sendiri di Gresik banyak terdapat bengkel yang dapat menangani peralatan-peralatan besar.

### 9. Biaya Konstruksi

Biaya konstruksi bisa lebih murah, karena kawasan industri Gresik tidak terlalu jauh dari pelabuhan sehingga biaya pengangkutan alat ke lokasi dapat lebih murah.

### 10. Kondisi Daerah Lokasi

Keadaan sekitar lahan pabrik haruslah diamati dan dimengerti, dengan maksud agar pada saat pabrik telah berdiri tidak ada masalah yang akan berkembang.



## 11. Bahaya Banjir dan Kebakaran

Pabrik yang akan didirikan harus memperhatikan keselamatannya. Gresik tidak termasuk daerah rawan banjir dan di kawasan ini memiliki keselamatan terpadu untuk menjaga dari hal-hal yang berbahaya.

### 1.4 Tinjauan Pustaka

Suatu ester asam karboksilat ialah suatu senyawa yang mengandung gugus  $\text{-CO}_2\text{R}$  dengan R dapat berbentuk alkil maupun alil. Suatu ester dapat dibentuk dengan reaksi antara suatu asam karboksilat dan suatu alkohol, dengan suatu reaksi yang disebut reaksi esterifikasi (Fessenden & Fessenden, 1999).

Reaksi esterifikasi bersifat reversibel, untuk memperoleh rendemen tinggi dari ester itu, kesetimbangan harus digeser ke arah ester. Satu teknik untuk mencapai ini adalah menggunakan salah satu zat pereaksi yang murah yang berlebihan. Teknik lain ialah membuang salah satu produk dari dalam campuran reaksi (Fessenden & Fessenden, 1999).

Berdasarkan titik didihnya, ester dapat dibedakan menjadi 3, yaitu:

a. Ester dengan titik didih rendah (*low boiling ester*)

Ester ini di distilasi dalam labu distilasi, maka akan keluar sebagai distilat yang cukup tinggi kemurniannya. Alkohol dan sisa asam tetap tinggal pada labu distilasi.

Contoh : metil asetat, etil asetat, metil format.

b. Ester dengan titik didih sedang (*medium boiling ester*)

Ester di distilasi dalam sebuah labu distilasi maka ester akan keluar bersama alkohol, air serta sisa asam, dimana campuran tersebut komposisinya mempunyai titik didih yang hampir sama dan fraksi mol campuran dalam fase uap dan cair yang sama.



Cara yang dapat ditempuh adalah dengan:

1. Ditambah zat ketiga yang dapat bereaksi dengan salah satu komponen
2. Ditambah zat ketiga yang tidak dapat larut dalam masing-masing komponen (contoh: alkohol-air, zat ketiganya CaO atau benzene).

Contoh : tert butil asetat, etil propionat.

c. Ester dengan titik didih tinggi (*High boiling ester*)

Ester ini dipisahkan dengan penguapan dan penambahan benzene sehingga sisa asam, alkohol, dan air menguap, sedang ester tetap tinggal dalam distilator.

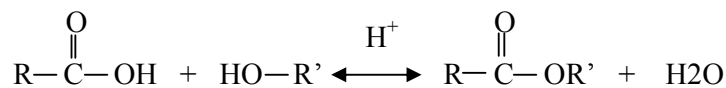
Contoh : etil pelargonat, n-Oktil asetat.

(Kirk & Othmer,1992)

Beberapa macam metode esterifikasi antara lain:

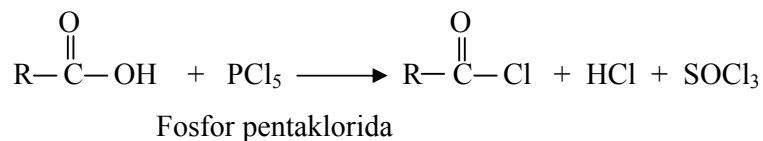
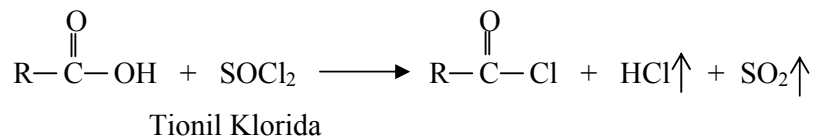
a. Cara Fischer

Jika asam karboksilat dan alkohol dan katalis asam (biasanya HCl atau H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) dipanaskan, terdapat kesetimbangan dengan ester dan air.



b. Esterifikasi dengan asil halida

Asil halida adalah turunan asam karboksilat yang paling reaktif. Asil klorida lebih murah dibandingkan dengan asil halida lain. Asil halida biasanya dibuat dari asam dengan tionil klorida atau fosfor pentaklorida.



(Hart Harlod,1990)





Ada empat macam butil asetat : Butil asetat, iso-butil asetat, sec-butil asetat , dan tert-butil asetat. Pada umumnya hanya Butil asetat dan iso-butil asetat yang diproduksi secara komersial.

Butil asetat merupakan senyawa yang diperoleh dari proses esterifikasi asam asetat dan butanol, melalui proses *batch* maupun kontinyu. Butil asetat mempunyai rumus kimia  $\text{CH}_3\text{CO}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2\text{CH}_3$  dengan berat molekul 116,16 gram/mol merupakan cairan yang tidak berwarna (Mc Ketta, 1977).

#### 1.4.1 Macam-macam Proses

Pembuatan Butil asetat adalah dengan proses esterifikasi menggunakan bahan baku butanol dan asam asetat dengan katalisator asam sulfat.

##### a. Proses *Batch*

Asam asetat, butil alkohol, dan katalis dimasukan dalam reaktor dengan jumlah tertentu, steam dipakai sebagai pemanas hingga menghasilkan refluks. Uap yang terbentuk setelah dikondensasi akan masuk ke unit dekanter, hasil atas direfluks ke kolom distilasi sedang hasil bawah *direcovery*. Reaksi dilanjutkan dengan beroperasi kira-kira  $87^\circ\text{C}$  sampai tidak ada air yang terpisahkan. Alkohol dimasukan ke dalam reaksi, temperatur kolom naik sampai  $126^\circ\text{C}$ , sehingga dapat diperoleh butil asetat.

##### b. Proses Kontinyu

Proses dijalankan dengan reaktor CSTR (*Continue Stirred Tank Reactor*). Butil alkohol, asam asetat dan katalis dimasukan ke dalam reaktor esterifikasi dan campuran tersebut menghasilkan refluks melalui kolom esterifikasi. Air dari reaksi dipindahkan pada proses dekanter, hasil atas dikembalikan ke reaktor esterifikasi dan airnya dibuang. Produk ester mentah menjadi lapisan atas pada proses dekanter. Sebagian dari produk mentah ini diumpankan ke bagian atas kolom esterifikasi sebagai refluks untuk kontrol temperatur, dan sisanya



diumpankan ke kolom distilasi (*low boiler*) untuk purifikasi (proses pembersihan). Residu butil alkohol dan air dipindahkan dari atas kolom distilasi dan dikembalikan ke reaktor esterifikasi. Ester keluar kolom distilasi ke tangki uap dan dipisahkan dari impuritas dengan kolom penyaringan. Ester yang sudah murni dimasukan ke tangki analisis untuk analisis spesifikasi, dan setelah itu dipindahkan ke tangki penyimpanan (Mc Ketta, 1977).

#### 1.4.2 Kegunaan Produk

Butil asetat merupakan *solvent* dengan titik didih menengah (*medium boiling solvent*), yang secara cepat melarutkan resin-resin dan memberikan ketahanan pada lapisan pelindung. Dengan kecepatan relatif penguapan 1,0 (Butil asetat adalah pelarut standar untuk menentukan kecepatan penguapan pelarut), Butil asetat menguap cukup cepat sehingga menghasilkan lapisan pelindung yang cepat mengering, tetapi tidak sampai mengakibatkan perubahan warna (kemerahan) pada kondisi normal.

Butil asetat merupakan *solvent* aktif untuk *film former* seperti selulosa nitrat, selulosa asetat butirat, etil selulosa, *chlorinated rubber*, *polystyrene*, dan resin *methacrylate*. Beberapa getah alam seperti kauri, manila, poutianak, dan damar larut dalam Butil asetat.

Sebagai *protective coating*, Butil asetat dapat digunakan sebagai pelarut pada kerajinan kulit, tekstil dan plastik. Dapat juga digunakan sebagai *solvent* ekstraksi pada proses bermacam-macam minyak dan obat-obatan. Kegunaan lainnya sebagai bahan untuk parfum, dan sebagai komponen pada aroma sintetis seperti aprikot, pisang, pir, nanas, delima, dan *rashberry* (Mc Ketta, 1977).



### 1.4.3 Sifat Fisika dan Kimia Bahan Baku dan Produk

#### a. Bahan baku

##### 1. Butanol

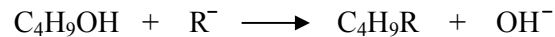
Sifat Fisis :

Rumus Kimia	: $C_4H_9OH$
Berat Molekul	: 74,12 g/mol
Titik Didih	: $117\text{ }^{\circ}C$
Titik leleh	: $-89,3\text{ }^{\circ}C$
Temperatur kritis	: $289,9\text{ }^{\circ}C$
Tekanan kritis	: 44,23 Mpa
Volume kritis	: $0,275\text{ m}^3/\text{kmol}$
Densitas	: 0,81 g/ml
Fase	: cair
Kelarutan dalam 100 ml air	: 9 ml
Kenampakan	: jernih
Spesifik gravity $60\text{ }^{\circ}F$	: 0,8155
Sinonim	: 1-Butanol, Butil alkohol

(ChemCAD 5.2.0)

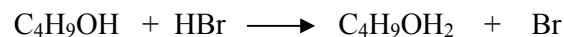
Sifat Kimia:

##### 1. Reaksi Butanol dengan alkil halida



##### 2. Karbonasi

Reaksi antara butanol dengan HBr



##### 3. Dehidrasi

Butil alkohol direaksikan dengan asam sulfat akan membentuk butil asam sulfat.



Bila butil alkohol pada temperatur tinggi dengan asam sulfat akan membentuk butil eter.



#### 4. Oksidasi

Reaksi dengan sodium dikromat, butil alkohol akan teroksidasi membentuk butiraldehid.

(Kirk & Othmer, 1952)

#### 2. Asam Asetat

Sifat Fisis :

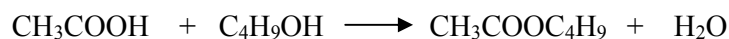
Rumus Kimia	: CH <sub>3</sub> COOH
Berat Molekul	: 60,05 g/mol
Titik Didih	: 117 °C
Titik leleh	: 16,7 °C
Temperatur kritis	: 318,8 °C
Tekanan kritis	: 5,786 Mpa
Volume kritis	: 0,1797 m <sup>3</sup> /kmol
Densitas ( 0 °C )	: 1,049 g/m
Fase	: cair
Kelarutan dalam 100 gram air	: 1,5 g
Kenampakan	: jernih
Spesifik gravity 60 °F	: 1,0542
Sinonim	: <i>ethanoic acid, vinegar acid</i>

(ChemCAD 5.2.0)

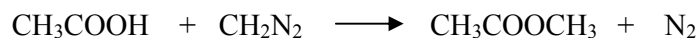
Sifat Kimia:

##### 1. Esterifikasi

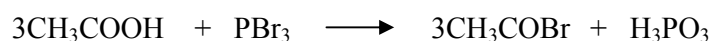
Asam asetat direaksikan dengan butanol membentuk butil asetat.



##### 2. Reaksi asam asetat dengan diazomethane

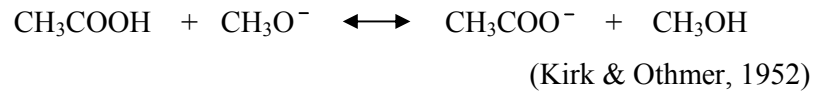


##### 3. Asam asetat dengan *thionyl* klorida, phosphorus pentaklorida, dan phosphorus tribromida.





4. Asam asetat dengan sodium methoxide



b. Produk

1. Butil Asetat

Sifat Fisis :

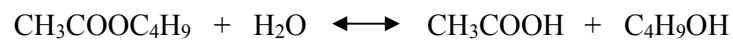
Rumus Kimia	: $\text{CH}_3\text{COOC}_4\text{H}_9$
Berat Molekul	: 116,16 g/mol
Titik Didih	: $126^\circ\text{C}$
Titik leleh	: $-73,5^\circ\text{C}$
Temperatur kritis	: $306^\circ\text{C}$
Tekanan kritis	: 3,11 Mpa
Volume kritis	: $0,389 \text{ m}^3/\text{kmol}$
Densitas ( $30^\circ\text{C}$ )	: 0,88 g/ml
Fase	: cair
Kelarutan dalam 100 gram air	: 0,7 g
Kenampakan	: jernih
Spesifik gravity $60^\circ\text{F}$	: 0,8879
Sinonim	: <i>Butil ethanoate</i>

(ChemCAD 5.2.0)

Sifat Kimia :

1. Hidrolisis asam

Butil asetat terhidrolisis berkatalis asam menjadi asam asetat dan butanol, dengan menggunakan air berlebihan untuk mendorong kesetimbangan kearah asam asetat dan butanol.

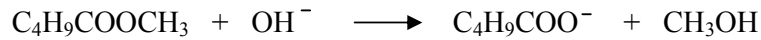


2. Hidrolisis basa (penyabunan)

Reaksi berlangsung dalam suasana basa, hasil penyabunan ialah garam karboksilat. Asam bebas akan diperoleh bila larutan itu diasamkan.

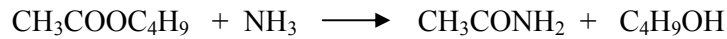


Penyabunan :



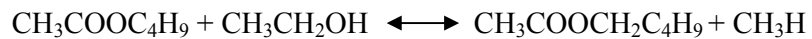
### 3. Amonolisis

Butil asetat bereaksi dengan amonia berair menghasilkan amida.



### 4. Trans esterifikasi

Reaksi transesterifikasi beranalogi langsung dengan hidrolisis dalam asam atau basa. Karena reaksi itu reversibel, biasanya digunakan alkohol awal secara berlebihan.

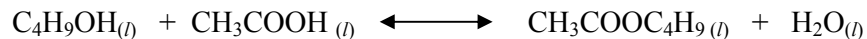


(Kirk-Othmer, 1952)

## 1.5 Tinjauan Proses Secara Umum

Butil asetat dibuat melalui proses esterifikasi menggunakan bahan baku butanol dan asam asetat dengan katalisator asam sulfat. Pada perancangan pabrik Butil asetat ini menggunakan proses *batch* dengan pertimbangan proses pembuatan Butil asetat secara komersial adalah dengan esterifikasi langsung antara butanol dengan asam asetat.

Reaksinya:



Butanol dan asam asetat dimasukkan ke dalam Reaktor dengan jumlah tertentu, *steam* digunakan sebagai pemanas hingga menghasilkan refluks. Reaktor yang digunakan adalah *Stirrer Tank Reactor* (STR) dengan proses *batch* dengan kondisi operasi temperatur 126 °C, tekanan 1 atm dan konversi 67 %. Reaksi berjalan dengan bantuan katalis asam sulfat, yang berfungsi menaikkan kecepatan esterifikasi tapi tidak merubah kesetimbangan reaksi. Dengan adanya katalis berupa asam sulfat dapat menambah muatan positif, sehingga asam akan mengesterifikasi dengan cepat (Groggins, 1985). Produk dari reaktor (butanol, asam asetat, asam sulfat, butil asetat dan air) teruapkan seiring dengan berjalannya reaksi



menuju ke kolom *batch distillation* untuk memisahkan produk dengan asam sulfat katalis, yang selanjutnya akan dilakukan proses pemurnian dengan menggunakan alat dekanter dan menara distilasi berikutnya.